

# Converter® 400 litros

## H400/MO400/NV200

### ESPECIFICACIONES

potencia total instalada:	100 kW
potencia nominal motor*	85 kW
corriente nominal:	120 A
corriente inicial:	150 A
huella de la maquina:	2300 mm 1500 mm 1800 mm height
peso seco:	2200 kg
volumen de la cámara:	400 lt
ruido:	80 dB
tesa de producción:	residuos hospitalarios 60 to 80 kg/h residuos urbanos 100 to 150 kg/h

### CONSUMO MEDIO

electricidad:	en torno a 0,4-0,6 kW/kg sobre el contenido de humedad residual
---------------	---

### CONEXIONES

Entrada agua refrigeración: 1'	Salida agua refrigeración 1"
entrada agua grifo: 1/2'	descarga del condensado: 1'

### Opcionales

WRS  
Sistema de recirculación de  
agua



\*400 V, 50 Hz, 1500 rpm

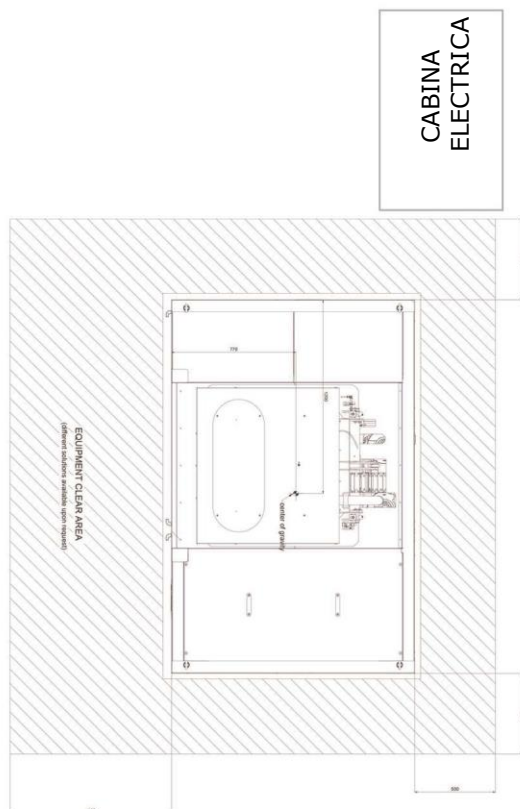
# Converter® 400 litros H400/MO400/NV200

## Requisitos de habitación:

ventilacion: 10 cambios de aire por hora

temperature ambiente de trabajo: 6°C÷45°C

Posicionamiento de la máquina y espacios mínimos:



Área despejada del equipo  
(diferentes soluciones disponibles bajo)

## DIMENSIONES DE LOS ARMARIOS ELECTRICOS

anchura: 1000 mm

profundidad: 660 mm

altura: 2000 mm

peso: 350 kg

(OMPECO suministra 3 metros lineales de cables de interconexión entre armarios y máquina)

**OMPECO**

**OMPECO s.r.l.**  
Via Cavalieri del Lavoro 16  
10024 Moncalieri  
Torino, Italy  
www.ompeco.com  
info@ompeco.com

Legal headquarters and billing address:  
Corso Laghi 26  
10051 Avigliana - Torino, Italy  
Reg. Imp. RI/PRA/2014/46068/800  
R.E.A. di Torino 1188899  
VAT n° IT11118350013

Information, photos and description contained in this publication are supplied for informative purpose and are not binding.

© 2021 OMPECO